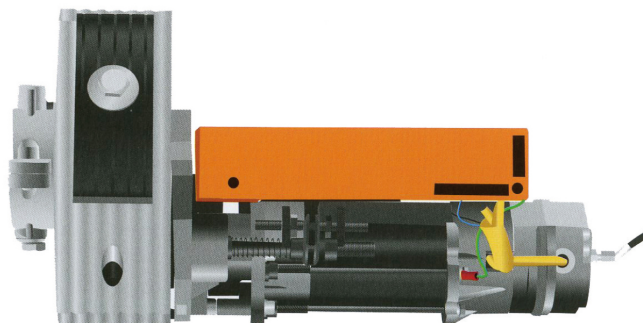


GEMINIS SF 200 SF 200 BM



MOTOR CENTRO DE EJE PARA CIERRES ENROLLABLES

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

ATENCIÓN: es importante respetar estas instrucciones para garantizar la seguridad de las personas. Una instalación incorrecta puede provocar graves riesgos.

- Antes de proceder a la instalación, leer atentamente las instrucciones. Guarde este manual para poderlo consultar posteriormente.
- Este motorreductor ha sido construido exclusivamente para el uso indicado en el presente manual.
- El constructor declara toda responsabilidad en caso de instalación incorrecta o de uso impropio del producto.
- No instalar el motorreductor a la presencia de humos o gases inflamables.
- Los elementos mecánicos de construcción deben ser conformes a lo establecido en las normas EN 12604 y EN 12605.
- El fabricante no es responsable por la inobservancia de los adecuados criterios técnicos en la construcción de los cierres que se van a motorizar, ni por las deformaciones que puedan verificarse.
- La instalación debe efectuarse de conformidad con las normas EN 12453 y EN 12445.
- Antes de efectuar cualquier operación en el equipo, desconéctelo de la alimentación eléctrica.
- La red de alimentación del equipo automático debe estar dotada de un interruptor onipolar con una distancia de apertura de los contactos igual o superior a 3 mm. Como alternativa, se aconseja utilizar un interruptor magnetotérmico de 6 A con interrupción unipolar.
- Cerciorarse de que la conexión a tierra está correctamente realizada.
- Los dispositivos de seguridad (por ej.: fotocélulas, etc.) permiten evitar peligros derivados de acciones mecánicas de movimiento (aplastamiento, arrastre, cercenamiento).
- Para cada equipo es indispensable utilizar una señalización luminosa así como también un letrero de señalización.
- No mandar más de un motorreductor para cada pulsador.
- Para el mantenimiento, utilizar exclusivamente recambios originales.
- No efectuar ninguna modificación de los elementos que componen el sistema de automatización.
- El técnico instalador debe facilitar toda la información relativa al funcionamiento manual del sistema en casos de emergencia y entregar al usuario del sistema las "Instrucciones para el usuario".
- No permitir que otras personas permanezcan en proximidad del equipo durante el funcionamiento.
- No dejar al alcance de los niños mandos a distancia ni otros generadores de impulsos, para evitar que el equipo automático sea accionado involuntariamente.
- El usuario debe abstenerse de todo intento de reparación o de intervención directa; es preciso consultar siempre con personal especializado.
- Sólo puede transitarse entre las puertas si la misma está completamente abierta.
- Mantenimiento: compruebe por lo menos semestralmente que el equipo funcione correctamente.
- Todo aquello que no esté especificado en estas instrucciones es no permitido.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- 1) Cerrar los cierres metálicos.
- 2) Efectuar sobre el árbol (eje) del cierre metálico los tres taladros.
- 3) Extraer el tornillo M10 de la corona del motorreductor.
- 4) Desmontar la corona desatornillando los dos tornillos M8.
- 5) Extraer con delicadeza la faja de plástico con rodamiento evitando fuertes pliegues que causen el derrame de los rodamientos.
- 6) Separar los dos elementos del motorreductor destornillando los cuatro tornillos M8.
- 7) En caso de que la barra del cierre sea inferior a 60 mm utilizar los mandos de reducción existentes Ø 33 / Ø 42 / Ø 48 a tal efecto, posicionándolos con referencia al agujero de diámetro 10 mm efectuado precedentemente.
- 8) Esamblar sobre el árbol del cierre metálico el cuerpo inferior con el superior a través de los cuatro tornillos M8 que se quitaron precedentemente.
- 9) Atornillar el tornillo M10 sin la tuerca.
- 10) Atornillar el tornillo M10 con tuerca de tal modo que se bloquee el motorreductor en la barra y apretar la mencionada tuerca.
- 11) Colocar en el lugar correspondiente la faja de plástico con rodamiento.
- 12) Colocar las semicoronas apretándolas con los dos tornillos M8. En el caso de tambor puertamuelle diámetro 220 mm es necesario montar el espesor de plástico sobre la corona del motor.
- 13) Efectuar un taladro de 12 mm en el último elemento del cierre metálico en correspondencia del taladro fileteado M10 ya existente sobre la corona del motor.
- 14) Llevar el último elemento del cierre metálico sobre el motor y fijarse en él a través del tornillo M10 con randella.
- 15) Llevar a cabo las conexiones eléctricas pasando el cable 4x1 mm situado en el interior de la barra del cierre evitando cualquier contacto con las partes giratorias. En presencia de motor con electrofreno, introducir la funda del freno dentro del segundo taladro Ø 12.
- 16) Conectar el cable de alimentación al final de carrera respetando la dirección correcta.
- 17) Cerrar el final de carrera a través de la cobertura de plástico y luego apretar con los dos tornillos; verificar la correcta disposición de los cables.
- 18) Después de haber efectuado la instalación mecánica y los contactos eléctricos proceder a regular el movimiento final del cierre.
- 19) Presione el control deslizando. Girar con la mano el pomo del trayecto final hasta escuchar el «click» cuando salta el microinterruptor 1. Suelta el control deslizando (regulación de bajada efectuada).
- 20) Girar el otro pomo acercándolo al microinterruptor 2 (subida), dar corriente al motorreductor a través del selector a llave o pulsador para verificar si el cierre cuando sube se para en el punto deseado. Para ajustar la posición actuar sobre el mismo pomo operando siempre y solamente con los mandos eléctricos.
- 21) En el caso de una instalación contraria, actuar en modo contrario a todo lo aquí descrito ya que el microinterruptor 2 parará la bajada mientras el microinterruptor 1 parará la subida.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



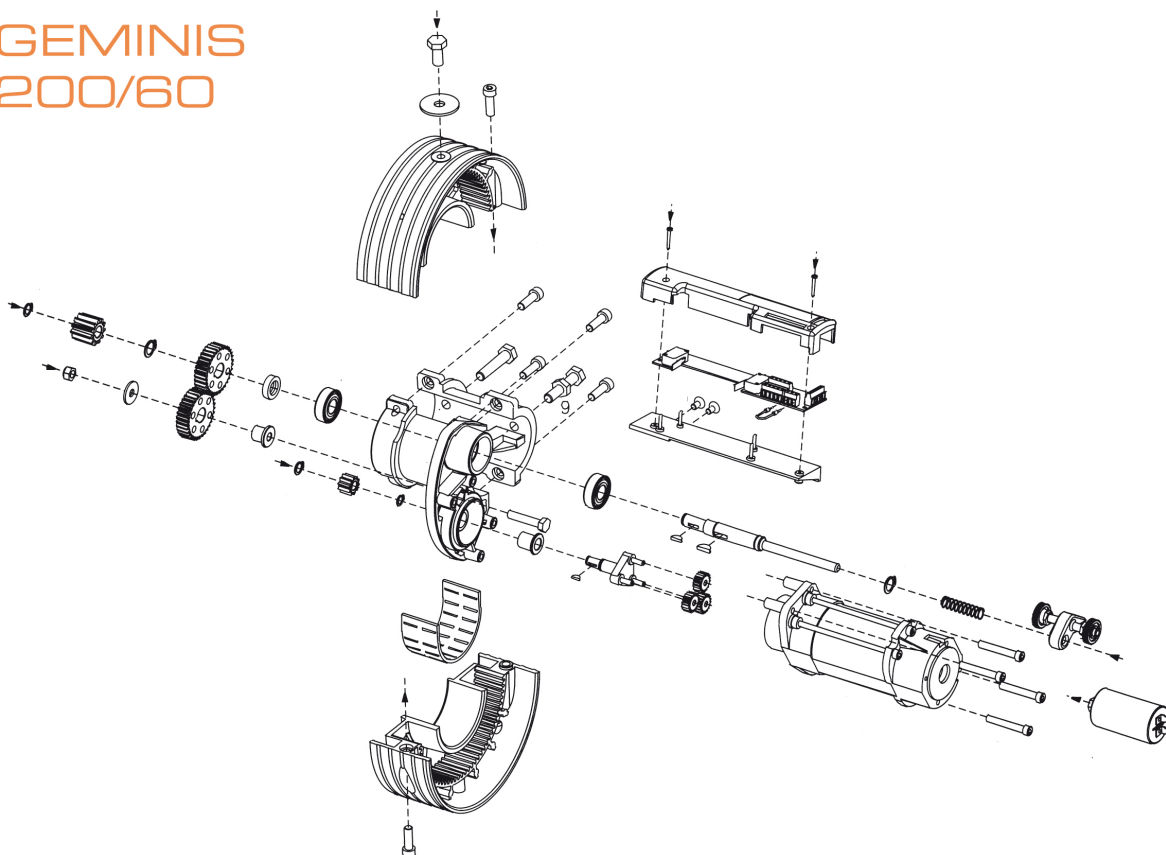
Modelo	Torsión (N.m)	Rotación (rpm)	Tiempo ejecución (min.)	Voltaje nominal (V)	Frecuencia nominal (Hz)	Potencia nominal (W)	Corriente nominal (A)	Capacidad lev. (kg)	Diámetro tubo (mm)	Polea (mm)	Peso Kg
GEMINIS 200/120	120	10	≥4	230	50	460	2.0	120	60	200-220	8.5
GEMINIS 200/180	180	10	≥4	230	50	580	2.6	200	60	200-220	10.5
GEMINIS 200 BM/280	280	10	≥4	230	50	860	3.5	260	60	200-220	12

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

- Los motorreductores centrales para cierres metálicos de la serie GEMINIS están conformes a las normativas técnicas UNI EN 292 Parte I, UNI EN 292 Parte 2, UNI EN 294, UNI EN 418, CEI EN 60335-1:2006, D.L. vo. 277 del 16/08/91, EN 55014-1 : 2008, EN 55014-2 : 1998, EN 61000-3, y a las Directivas Europeas 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE.



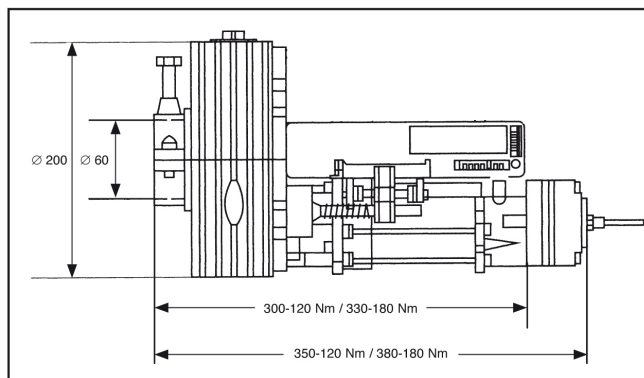
GEMINIS 200/60



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Cuerpo y corona en aluminio fundidos a presión en granajes en acero.
- Deslizamiento de la corona sobre cojinete con rodillos.
- Arbol de transmisión sobre dobles cojinetes a esferas.
- Motor asincrónico a 4 pol.: 1.400 rpm.
- Clase de aislamiento: B.
- Termoprotección en el motor: 160° C.
- Tope con tornillo de fácil regulación
- Altura máxima del cierre-metálico: 6 mt.

DIMENSIONES DEL MOTOR



ESQUEMA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS

